

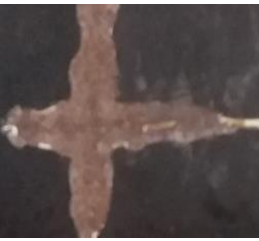



<b>Bandstahl hochfest lackiert versus Diplex</b>			
Vorbehandlung	Diplex: Diplextierung Lackierung: Sandstrahlen (Korund)		
Belastung	<b>Neutrale Salzbelastung, internes Testverfahren (BSS-Test)</b>		
Korrosionsschutzsystem	Pulverlack	Nasslack	Kommentar
<p><b>Diplex</b></p> <p>Korrosionsschutz + Hohlraumsschutz</p>			Keine Unterwanderung  Schichtdicke total: Pulverlack: 110 µm Nasslack: 140 µm
Vergleich: 2-Schicht-Lackierung			Starke Unterwanderung  Schichtdicke total: Pulverlack: 110 µm Nasslack: 110 µm

<b>Bandstahl hochfest Biegung</b>			
Vorbehandlung	Diplex: Diplextierung		
Belastung	<b>Hand Biegeversuch nach Korrosionsbelastung (BSS-Test)</b>		
Korrosionsschutzsystem	Pulverlack	Nasslack	Kommentar
<p><b>Diplex</b></p> <p>Korrosionsschutz + Hohlraumsschutz</p>			Keine Diplex Versprödung nach der Korrosionsbelastung  Schichtdicke total: Pulverlack: 110 µm Nasslack: 140 µm

### Diplex im Vergleich zur normalen Lackierung von „hochfesten Bandstahl“

- ✓ Diplex erreicht deutlich höhere Korrosionsschutzwerte
- ✓ Diplex ist nach der Korrosionsbelastung noch flexibel
- ✓ Diplex erfordert keine Sandstrahlung daher können auch filigrane und dünne Bleche bearbeitet werden, welche sich normale verbiegen würden