
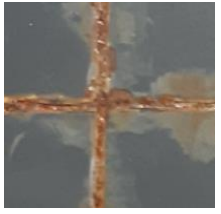





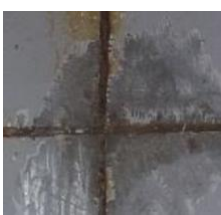


<b>Baustahl S235JR lackiert versus Diplex</b>			
Vorbehandlung	Diplex: Diplexierung Lackierung: Sandstrahlung (Korund)		
Belastung	<b>Neutrale Salzbelastung, internes Testverfahren (BSS-Test)</b>		
Korrosionsschutzsystem	Pulverlack	Nasslack	Kommentar
<b>Diplex</b> <small>Korrosionsschutz + Hohlraumenschutz</small>			Keine Unterwanderung  Schichtdicke total: Pulverlack: 100 µm Nasslack: 140 µm
3-Schicht-Lackierung			Starke Unterwanderung  Schichtdicke total: Nasslack: 321 µm
2-Schicht-Lackierung			Starke Unterwanderung  Schichtdicke total: Pulverlack: 140 µm Nasslack: 169 µm
1-Schicht-Lackierung			Sehr starke Unterwanderung  Schichtdicke total: Pulverlack: 80 µm Nasslack: 100 µm

## Diplex im Vergleich zur „herkömmlichen Stahlbeschichtung“

- ✓ Diplex erreicht deutlich höhere Korrosionsschutzwerte auch bei minimalen Schichtdicken
- ✓ Diplex ist ein ausgezeichneter Haftvermittler für nachfolgende Decklacke
- ✓ Langzeitkorrosionsschutz ist deutlich besser von Diplex
- ✓ Diplex erfordert keine Sandstrahlung daher können auch filigrane und dünne Bleche bearbeitet werden, welche sich normalerweise verbiegen würden