





Stahl Roh, Streckmetall			
Vorbehandlung	Diplex: Diplexierung Lackierung: Strahlen (Korund)		
Belastung	Neutrale Salzbelastung, internes Testverfahren (BSS-Test)		
Korrosionsschutzsystem	Pulverlack	Nasslack	Kommentar
Diplex Korrosionsschutz + Hohlraumenschutz			Keine Unterwanderung Schichtdicke total: Pulverlack: 135 µm Nasslack: 135 µm
2-Schicht-Lackierung			Starke Unterwanderung / Abplatzen Schichtdicke total: Pulverlack: 120 µm Nasslack: 110 µm

Diplex im Vergleich zur „herkömmlichen Lackierung“

- ✓ Streckmetalle werden gerne im Verbund mit z.B. Aluminium verbaut, hier zeigt Diplex seine Stärke da sogenannte Verbundkonstruktionen in einem beschichtet werden können
- ✓ Herkömmliche Lackierung auf Streckmetall z.B. Filterkästen unterwandern oder verlieren ihre Haftung, wenn Fette, Öle in der Spülmaschine abgewaschen werden sollen, Diplex nicht
- ✓ Diplex ist ein ausgezeichneter Haftvermittler für nachfolgende Decklacke
- ✓ Langzeitkorrosionsschutz ist deutlich besser von Diplex als eine 2 Schicht Lackierung auf Streckmetall
- ✓ Diplex erfordert keine Sandstrahlung daher können auch filigrane und dünne Streckmetalle bearbeitet werden, welche sich normale verbiegen würden