










Diplex: Tauchgrundierung mit Hohlraumschutz + Pulverlackierung	
Korrosionsschutz	<p>Diplex erfüllt Anforderungen für die Korrosivitätskategorie C5 lang (15-25 Jahre) nach ISO 12944-6 (Salzsprüh- und Kondenswassertest) auf Stahl.</p> <p>Diplex übertrifft die Korrosionsschutzwerte von Duplex-Systemen (Feuerverzinkung + Lackierung), KTL + Lackierung oder Autophorese Tauchlackierung auf Stahl in aggressiver Witterung.</p> <p>Keine Unterwanderung der Beschichtung bei Beschädigung, Korrosion bleibt lokal beschränkt.</p> <p>Diplex bietet ausserdem sehr guten Korrosionsschutz auf Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium, Messing, Weissblech und anderen Metallen.</p>
Verfahren  <p>Tauchverfahren</p>	<p>Die Stahl- und Metalloberflächen werden entfettet, gebeizt und gespült, dann erfolgt</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) die chemische Aktivierung (Auftrag Haftprimer)</li> <li>2) Diplex-Grundierung im Tauchverfahren (Tauchbad im Bild)</li> <li>3) Pulverlack Beschichtung eines witterungsstabilen und farbigen Polyester-Pulverlackes (auf Wunsch auch Nasslack)</li> </ol> <p>Das Gesamtsystem wird bei ca. 160°C eingebrannt. Hohlraumschutz ohne Gefahr des Verzugs. Korrosionsschutz-System für Metallbau-Schlosserteile, aber auch Serienteile (Fahrzeugteile, Maschinenteile, Haushaltgeräte etc.). Der Tauchlack ist eher dünnflüssig und daher geeignet für komplizierte Geometrien. Diplex erfordert keine Sandstrahlung, was auch die Bearbeitung von dünnwandigen und filigranen Teilen ermöglicht, welche normalerweise verformen würden.</p> <p>Durch den Tauchprozess werden Hohlräume komplett beschichtet, Tauchlack dringt auch in kleine Hohlräume ein.</p> <p>Kompakte Lackabscheidung, ähnlich wie bei einer Nasslackierung, dank Tauchverfahren auch für kompliziertere Strukturen mit Hohlräumen geeignet. Durch die Abscheidung können teilweise kleine Läufer oder Nasen entstehen, die je nach Werkstückgeometrie nach der Grundierung abgeschliffen werden. Automatisierbarer Prozess. Diplex erhält die metallische Struktur.</p>
Schichtdicken	Schichtdickenverteilung Tauchlack 20-50 µm, abhängig von Teilegeometrie. Gesamtschichtstärke inklusive Pulver-Decklack 80-130 µm.
Schichtaufbau	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Tauchgrundierung: 20-50 µm</p> <p><u>Pulverlack:</u> 60-80 µm</p> <p>Total Schichtdicke: 80-130 µm</p> </div> </div>
Überlackierbarkeit	Tauchlack geeignet für nachfolgende Lackierungen, Zwischenanstriche und/oder Deckanstriche. Nass- oder Pulverlackierungen, entsprechend Kurzzeit-Hitzebeständigkeit bis 220°C.
Haftfestigkeit	Entsprechend chem. Vorbehandlung sehr gute Haftfestigkeit, besser als z.B. KTL-Beschichtungen. Haftzugwerte > 50 kg/cm <sup>2</sup> (DIN EN ISO 4624:2016-08).
Spezielle Korrosionsbelastung	<p>Gute Resistenz gegen Dauerfeuchtigkeits-Belastung und gute chemische Belastbarkeit. Besser beständig gegen Säuren, Salze und viele andere Chemikalien als konventionelle Lacksysteme oder das Duplex-System sowie Feuerverzinkung (insbes. bei Salzen).</p> <p>Diplex ist verfärbungsresistent gegenüber den Gerbstoffen und Säuren von Hölzern.</p>
Duktilität / Biegebarkeit	Die Tauchgrundierung allein ist flexibler, härter als die Feuerverzinkung oder die klassischen Pulver- & Nasslacke, in Kombination ist dies von den entsprechenden Decklacken abhängig.

<p>Hohlraumschutz</p>	<p>Diplex bietet Hohlraumschutz. Innenrohre bedingen genügend große Einlauf- und Entlüftungslöcher. Eindringtiefe ist für viele komplizierte Teile gut. Ca. 20-50 µm Tauchlackierung als Korrosionsschutz in den Hohlräumen.</p>	 <p>Aufgeschnittenes Rohr noch ohne Decklackierung bzw. nur Tauchlack</p>	 <p>Rohr Innenseite mit Tauchlack geschützt, außen zusätzlich Pulverdecklack</p>																							
<p>Konturenfeinheit</p>	<p>Mit Diplex sind auch äußerst filigrane Bauteile beschichtbar wie z.B. Abscheidefilter, Lochbleche, Streckgitter</p>																									
<p>Temperaturbeständigkeit</p>	<p>Dauerbelastung über ca. 120°C ist zu vermeiden, kurzzeitig hitzebeständig bis ca. 220°C.</p>																									
<p>Schweisbarkeit</p>	<p>Lack muss vor dem Schweißen abgeschliffen und danach sorgfältig gemäß den erwarteten Belastungen entsprechend ausgebessert werden.</p>																									
<p>Preis-Vergleich zu anderen Korrosionsschutzsystemen</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>System</th> <th>Korrosionsschutz</th> <th>Grober Preisvergleich (pro m<sup>2</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Diplex (Tauchgrundierung + Pulverlackierung)</td> <td>C5 lang</td> <td>100 %</td> </tr> <tr> <td>Feuerverzinken allein</td> <td>C3 lang</td> <td>70 %</td> </tr> <tr> <td>Duplex (Feuerverzinken + 2x Pulver- oder Nasslack)</td> <td>C3 lang</td> <td>175 %</td> </tr> <tr> <td>Feuerverzinken + 3x Pulver- oder Nasslack</td> <td>C4 lang</td> <td>230 %</td> </tr> <tr> <td>Stahl mit 1 x Pulver- oder Nasslack</td> <td>C1 lang</td> <td>85 %</td> </tr> <tr> <td>Stahl mit 2 x Pulver- oder Nasslack</td> <td>C2 lang</td> <td>115 %</td> </tr> <tr> <td>KTL + Pulverlackierung (Serien)</td> <td>C3 lang</td> <td>90 %</td> </tr> </tbody> </table>	System	Korrosionsschutz	Grober Preisvergleich (pro m <sup>2</sup> )	Diplex (Tauchgrundierung + Pulverlackierung)	C5 lang	100 %	Feuerverzinken allein	C3 lang	70 %	Duplex (Feuerverzinken + 2x Pulver- oder Nasslack)	C3 lang	175 %	Feuerverzinken + 3x Pulver- oder Nasslack	C4 lang	230 %	Stahl mit 1 x Pulver- oder Nasslack	C1 lang	85 %	Stahl mit 2 x Pulver- oder Nasslack	C2 lang	115 %	KTL + Pulverlackierung (Serien)	C3 lang	90 %	
System	Korrosionsschutz	Grober Preisvergleich (pro m <sup>2</sup> )																								
Diplex (Tauchgrundierung + Pulverlackierung)	C5 lang	100 %																								
Feuerverzinken allein	C3 lang	70 %																								
Duplex (Feuerverzinken + 2x Pulver- oder Nasslack)	C3 lang	175 %																								
Feuerverzinken + 3x Pulver- oder Nasslack	C4 lang	230 %																								
Stahl mit 1 x Pulver- oder Nasslack	C1 lang	85 %																								
Stahl mit 2 x Pulver- oder Nasslack	C2 lang	115 %																								
KTL + Pulverlackierung (Serien)	C3 lang	90 %																								
<p>Korrosionsschutztest nach DIN EN ISO 12944-6 (Korrosionsschutz von Stahl)</p>	<p>Salzsprühnebeltest nach EN 9227-NSS (Diplex: Tauchlack und Pulver Decklack): 1400 h Kondenswassertest nach ISO 6270-1 (Diplex: Tauchlack + Pulver Decklack): 720 h Diese Werte ergeben eine Schutzdauer länger als 25 Jahre in der Korrosivitätsklasse C4 oder bis 25 Jahre in Klimaklasse C5 (zyklische Alterungsprüfung liegt noch nicht vor).</p>	 <p>Neutraler Salzsprühnebeltest nach 1440h: keine Unterwanderung am Ritz, Gitterschnitt und Haftfestigkeit erfüllt</p>																								
<p>Anwendungsbeispiele</p>																										
	<p>Innen: Tauchlack Aussen: Diplex: Tauchlack + Pulverdecklack</p>	<p>Innen: Tauchlack Aussen: Diplex: Tauchlack + Pulverdecklack</p>	<p>Links: nur Tauchlack Mitte und rechts: Diplex TL + Pulver Decklack, total 80 -130 µm</p>																							
<p>Grösse Werkstücke</p>	<p>Teile bis 3.4 m Länge, 0.5m Breite, 1.6 m Höhe und max. 500 kg können behandelt werden. Bei grösseren Dimensionen kontaktieren Sie uns bitte.</p>																									